



Comune di Camaione

SETTORE: Settore 2

UNITA' OPERATIVA: TRIBUTI

(Proposta N. 2021/1606)

DELIBERA CONSIGLIO COMUNALE N. 33 del 30/06/2021

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2021 E DELLE RIDUZIONI COVID PER LE UTENZE NON DOMESTICHE.

L'anno duemilaventuno e questo di trenta del mese di giugno alle ore 18.30 presso la sala consiliare "Pierantonio Graziani", in modalità telematica, mediante videoconferenza, tramite apposita piattaforma, sulla base di quanto stabilito dall'art. 73, comma 1, del Decreto Legge n. 18 del 17.03.2020, convertito in L. 27/2020, su invito diramato dal Presidente del Consiglio ai sensi del Regolamento sul Funzionamento del Consiglio Comunale, si è riunito il CONSIGLIO COMUNALE in seduta pubblica ordinaria.

Presiede l'adunanza il Sig. Favilla Andrea, Presidente del Consiglio Comunale.

Componenti presenti n. 15 assenti n. 10.

cognome e nome	P	A	Cognome e nome	P	A
DEL DOTTO Alessandro Sindaco	X				
BOCCARDO Andrea		X	RUGANI Michela		X
MENCHETTI Iacopo	X		LUNARDELLI Marco	X	
TOMMASI Tamara		X	FAVILLA Andrea	X	
PEDONESE Federico	X		BERTOLA Giampaolo		X
D'ALESSANDRO Gloria	X		IACOMINI Alberto	X	
MAGGI Fabrizio	X		DI GIUSTO Fabrizio		X
DALLE LUCHE Graziano	X		ERRA Riccardo	X	
ROMBI Nicola		X	MANCINI Marcello		X
BENEDETTI Angelo	X		ANDREINI Mario	X	
GEMIGNANI Patrizia	X		MICHELI Riccardo	X	
LEMMETTI Eleonora	X		MATTEUCCI Alberto		X
GIUNTA Marco		X	DA PRATO Niccolò		X

Partecipa il Dott. Del Dotto Fabrizio, Vice Segretario Generale del Comune, incaricato della redazione del presente verbale.

Vengono nominati scrutatori: Gemignani Patrizia, Rugani Michela ed Erra Riccardo.

CC_2021_33

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli art. 20 e 21 del D.Lgs n.82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO CHE:

- l'articolo 1 della l. 27/12/2013, n. 147
 - con il comma 639, dal 01/01/2014, ha istituito la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Comunale Unica (IUC);
 - con il comma 651 ha disposto che *“Il Comune nella commisurazione della tariffa tenga conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 27/04/1999, n. 158”*;
 - al comma 654 ha disposto altresì che in ogni caso sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del d.lgs. 13/01/2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- l'articolo 1, comma 738, della l. 27/12/2019, n. 160, ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'articolo 1, comma 527, della l. 27/12/2017, n. 205 ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio *“chi inquina paga”*;
- l'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), con deliberazione n. 443 del 31/10/2019, ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, confermando, per quanto attiene al concreto metodo di calcolo delle tariffe, l'utilizzo dei parametri di cui al citato D.P.R. n. 158/1999;
- con deliberazione del Consiglio Comunale in data odierna è stato approvato il PEF TARI 2021 per il Comune di Camaiole per un valore di 10.246.563,48 euro;
- nella delibera di cui al punto precedente si dà atto che il valore ai fini della determinazione delle tariffe Tari è pari a 9.593.354,41 euro, tenendo conto delle voci a detrazione;

DATO ATTO CHE:

- il comma 683, dell'art. 1, della citata l. n. 147/2013 ha stabilito che il Consiglio comunale deliberi le tariffe della TARI in conformità al Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione;
- l'art. 30, comma 5, del d.l. 22/03/2021, n. 41 ha differito al 30/06/2021 il termine per l'approvazione delle tariffe e dei regolamenti della Tari e della tariffa corrispettiva, sulla base del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

RILEVATO CHE:

CC_2021_33



Comune di Camaiore

- le disposizioni recate dal D.P.R. n. 158/1999 prevedono che la tariffa sia composta da una parte fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per le opere e ai relativi ammortamenti, e da una parte variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione;
- la ripartizione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stata determinata come da prospetto allegato sotto la lettera "A" alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale;
- sulla base dei costi individuati dal citato Piano Finanziario e delle risultanze delle banche dati dei contribuenti sono state definite le tariffe TARI per l'anno 2021, come da tabella allegata alla presente deliberazione sotto la lettera "B" per farne parte integrante e sostanziale;
- la proposta tariffaria 2021 predisposta dall'Ufficio Tributi, oltre ad essere conforme con tutti i parametri definiti dal D.P.R. n. 158/1999, rispetta le disposizioni della norma sopra citata non ravvisandosi coefficienti Ka, Kb, Kc e Kc eccedenti rispetto ai limiti di legge;
- le misure tariffarie individuate sono al netto di eventuali addizionali, accessori e simili che, se e nella misura in cui dovute, si aggiungeranno ad esse;

SPECIFICATO CHE per l'utenza non domestica denominata "*Parcheggi a pagamento*", anche per l'anno 2021, è stato applicato il coefficiente kd indicato nella relazione predisposta dal gestore del servizio rifiuti Sea spa in data 29/05/2013, prot. n. 24.846, conservata agli atti dell'Ufficio Tributi;

CONSIDERATO CHE il protrarsi dell'emergenza sanitaria ancora per la prima parte dell'anno 2021 ha indebolito il Paese nel suo complesso, con ricadute negative e grave disagio economico sulle attività produttive e turistiche e, in generale, sull'intero tessuto socio-economico del Comune;

RAVVISATA conseguentemente la necessità di assicurare forme di agevolazione della TARI alle utenze non domestiche interessate dalle limitazioni imposte all'esercizio dell'attività di impresa ed alla circolazione nell'anno 2021, tenuto anche conto della minor quantità di rifiuti prodotti dalle utenze non domestiche;

DATO ATTO CHE la citata esigenza è stata avvertita dallo stesso Legislatore statale che è intervenuto in materia con il recente art. 6 del d.l. n. 73/2021, stabilendo che "*1. In relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, è istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'interno, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della Tari di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, o della Tari corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 688, della medesima legge, in favore delle predette categorie economiche...*";

ATTESO CHE, nelle more dell'emanazione del decreto di cui al comma 2 del citato art. 6 del d.l. n. 73/2021, IFEL – Fondazione ANCI ha reso noto una stima di calcolo per la ripartizione del fondo statale a favore degli enti locali dal quale risulta che al Comune di Camaiore dovrebbe



Comune di Camaiore

essere assegnato un importo presuntivo di circa 679.000 euro;

PRESO ATTO CHE in data 24/04/2020, con nota di chiarimento, IFEL – Fondazione ANCI, rispondendo ai quesiti posti da numerosi Comuni, aveva segnalato la facoltà consentita dall'articolo 1, comma 660, della l. n. 147/2013 di introdurre riduzioni tariffarie per quelle categorie di utenze non domestiche che avevano dovuto sospendere l'attività o esercitarla in forma ridotta a causa dei provvedimenti governativi conseguenti all'emergenza sanitaria determinata dal virus COVID-19, prevedendone la copertura attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale dell'ente;

ACCERTATO CHE le indicazioni IFEL possono trovare conferma nel nuovo quadro normativo del corrente anno 2021 stante il richiamo del legislatore ad introdurre agevolazioni finalizzate ad *“attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività”*, anche *“in misura superiore alle risorse assegnate”*, evitando *“in ogni caso la ripartizione degli oneri a carico della rimanente platea degli utenti del servizio rifiuti”*, e così pertanto indicando espressamente agli enti locali il percorso applicativo prefigurato dal comma 660 della L. 147/2013;

RITENUTO, pertanto, in deroga all'articolo 17 del vigente Regolamento per l'applicazione della Tari, di stabilire per il solo anno 2021 le riduzioni della parte variabile della tariffa a favore di talune categorie di utenze non domestiche come indicato nella tabella allegata alla presente deliberazione sotto la lettera “C” per farne parte integrante e sostanziale, precisando che saranno comunque escluse dall'applicazione di qualsiasi riduzione le utenze non domestiche di produzione e di vendita al dettaglio o all'ingrosso di beni di genere alimentare o farmaceutico, iscritte in qualsiasi categoria tariffaria;

PRECISATO, inoltre, che per le utenze non domestiche a carattere stagionale, per le quali è prevista una percentuale di riduzione nella tabella Allegato “C” di cui sopra, sarà applicata esclusivamente una riduzione della parte variabile della tariffa pari al 13%;

DATO ATTO che le agevolazioni sopra descritte comportano, nella misura massima, una minore entrata del tributo TARI per l'anno 2021 quantificata in circa € 700.000,00;

TENUTO CONTO CHE, in relazione alla certificazione del fondo funzioni fondamentali al 31/12/2020, risultano disponibili 657.824,00 euro a titolo di fondi per agevolazioni TARI non utilizzati alla stessa data;

RILEVATO CHE le riduzioni di cui ai punti precedenti, come previsto dall'articolo 1, comma 660, della l. n. 147/2013, troveranno copertura mediante le risorse del d.l. 73/2021 e, per la parte non coperta, con i fondi 2020 non utilizzati;



Comune di Camaioire

OSSERVATO CHE le agevolazioni in oggetto risultano coerenti con la necessità di tenere conto degli effetti economici generati dai provvedimenti governativi di chiusura delle attività per il contenimento dell'epidemia da COVID-19, oltretutto degli effetti di riduzione della produzione di rifiuti solidi urbani ed assimilati nel periodo di chiusura delle attività;

ACQUISITO il parere dell'Organo di revisione contabile rilasciato ai sensi dell'art. 239 del d.lgs. 18/08/2000, n. 267, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera "D" per farne parte integrante e sostanziale;

PRESO ATTO del parere dalla IV Commissione consiliare permanente, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera "E" per farne parte integrante e sostanziale;

VISTI E RICHIAMATI

- l'articolo 1, comma 169, della l. n. 296/2006 (Legge Finanziaria 2007) secondo cui *"gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno"*;
- l'articolo 27, comma 8, della l. n. 448/2001 il quale dispone che: *"Il comma 16 dell'art. 53 della legge 23 dicembre 2000, n. 388, è sostituito dal seguente: 16. Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione"*;
- il D.L. 22 marzo 2021, n. 41, all'art. 30, comma 5, che ha testualmente stabilito: *"Limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021. In caso di approvazione dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione il Comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche al bilancio di previsione in occasione della prima variazione utile"*;
- l'articolo 13, comma 15, comma 15-bis e comma 15-ter del d.l. n. 201/2011, convertito dalla l. n. 214/2011, come modificato dall'art. 15-bis del d.l. n. 34/2019, convertito dalla l. n. 58/2019;

RICORDATO che sull'importo dovuto a titolo di TARI si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA) di cui all'art. 19 del d.lgs. n. 504/1992;

VISTO il parere di regolarità tecnica del Responsabile del servizio interessato e visto, altresì, il parere in ordine alla regolarità contabile del Responsabile di ragioneria espressi ai sensi



Comune di Camaiore

dell'articolo 49, comma 1, T.U. 18.08.2000, n. 267, che si allegano al presente atto per farne parte integrante e sostanziale;

Con voti favorevoli n. 12 (Del Dotto Alessandro, Favilla Andrea, Menchetti Iacopo, Pedonese Federico, D'Alessandro Gloria, Maggi Fabrizio, Dalle Luche Graziano, Benedetti Angelo, Gemignani Patrizia, Lemmetti Eleonora, Lunardelli Marco, Andreini Mario) e contrari n. 3 (Iacomini Alberto, Erra Riccardo, Micheli Riccardo) resi per appello nominale dai n. 15 componenti presenti e votanti;

DELIBERA

1. di dare atto che la premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di approvare le tariffe TARI per l'anno 2021 come risultanti dalle tabelle allegate "A" e "B" per fare parte integrante e sostanziale del presente atto;
3. di approvare altresì per l'anno 2021 le percentuali di riduzioni della parte variabile della tariffa a favore di talune categorie di utenze non domestiche come indicato nella tabella allegata alla presente deliberazione sotto la lettera "C" per farne parte integrante e sostanziale, precisando che saranno comunque escluse dall'applicazione di qualsiasi riduzione le utenze non domestiche di produzione e di vendita al dettaglio o all'ingrosso di beni di genere alimentare o farmaceutico, iscritte in qualsiasi categoria tariffaria;
4. di precisare che per le utenze non domestiche a carattere stagionale, per le quali è prevista una percentuale di riduzione nella tabella Allegato "C" di cui sopra, sarà applicata esclusivamente una riduzione della parte variabile della tariffa pari al 13%;
5. di dare atto che le agevolazioni tariffarie TARI stabilite con il presente provvedimento, il cui effetto è stimato in 700.000,00 euro troveranno adeguata copertura finanziaria con i fondi di cui al d.l. 73/2021 e, per l'eventuale parte non coperta, con i fondi 2020 non utilizzati;
6. di dare atto che sull'importo dovuto a titolo di TARI si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA) di cui all'art. 19 del d.lgs. n. 504/1992;

Inoltre, stante l'urgenza di provvedere,

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con voti unanimi, favorevoli, resi per appello nominale dai n. 15 componenti presenti e votanti (Del Dotto Alessandro, Favilla Andrea, Menchetti Iacopo, Pedonese Federico, D'Alessandro Gloria, Maggi Fabrizio, Dalle Luche Graziano, Benedetti Angelo, Gemignani Patrizia, Lemmetti Eleonora, Lunardelli Marco, Andreini Mario, Iacomini Alberto, Erra Riccardo, Micheli Riccardo);

.....

DELIBERA

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'articolo 134, comma 4°, T.U. 18.08.2000, n. 267.



Comune di Camaiore

Documenti Allegati al presente Atto:

Titolo	Nome File
Impronta	
ALLEGATO A (7B5116B12C83009C825335F009D9C650ABB17665523C9C3F7DAED444182C0CC1)	DELIBERA TARIFFE TARI 2021_ ALLEGATO A.xls
ALLEGATO B (79AEDB163BC8B8BFFFE0B740269CA138CAD693421DEA419544AE09BB5D269ED2)	DELIBERA - TARIFFE TARI 2021_ ALLEGATO B.xls
PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA (C647FCFB25DFA0E905CADF7E6F9FB83D2FDF9CBCBC779E010133884BF12B5675)	PARERE_2_2021_1606.rtf.pdf.p7m
PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE (558069C99B1E24F62E5D8A5B852B15D4445660648CABE4F6EFF0F0AEB7844E72)	PARERE_2_2021_1606.rtf.pdf.p7m
1.4 DELIBERA_TARIFFE_TARI_2021_ALLEGATO_C.xls (337695F1AE657C107698145793ABFCE92E2E8C52CA75C0EBBEC6281FF9C478C)	1.4 DELIBERA_TARIFFE_TARI_2021_ALLEGATO_C.xls
Parere Collegio tariffe Tari 2021.pdf (F8471260A2B1831B4223DAC6FACE1A3CBBED0DC5A59CA26895CC2934AAC870A1)	Parere Collegio tariffe Tari 2021.pdf
PARERE CCP (E91AA3D615DDF5A861C4C43CB38F959167B3009D01F024080F254D261CFDBE56)	Parere IV Commissione - Proposta Del. CC 1606_2021.pdf

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
Andrea Favilla

IL SEGRETARIO GENERALE
Fabrizio Del Dotto

CC_2021_33

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli art. 20 e 21 del D.Lgs n.82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

ALLEGATO A

RIPARTIZIONE COSTI TRA UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE		
COSTO TOTALE	€ 9.593.354,41	100,00%
COSTO UTENZE DOMESTICHE	€ 6.344.725,30	66,14%
<i>Costi fissi</i>	€ 1.649.323,64	
<i>Costi variabili</i>	€ 4.695.401,66	
COSTO UTENZE NON DOMESTICHE	€ 3.248.629,11	33,86%
<i>Costi fissi</i>	€ 839.470,14	
<i>Costi variabili</i>	€ 2.409.158,97	

TABELLA TARIFFE TARI 2021

A) UTENZE DOMESTICHE

NUMERO COMPONENTI DEL NUCLEO FAMILIARE		quota fissa €/mq	quota variabile €/anno
	1 componente	0,62525	133,84992
	2 componenti	0,68341	240,92986
	3 componenti	0,74157	267,69984
	4 componenti	0,79973	294,46982
	5 componenti	0,85063	388,16477
	6 o più componenti	0,89425	455,08973

B) UTENZE NON DOMESTICHE

CAT	CATEGORIE DI UTENZA	quota fissa €/mq	quota variabile €/mq	TARIFFA a sommare €/mq
1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOC, CULTO	0,45993	1,38427	1,84420
2	CINEMATOGRAFI E TEATRI	0,41714	1,25211	1,66925
3	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA	0,51341	1,53035	2,04376
3bis	PARCHEGGI A PAGAMENTO	0,51341	0,45215	0,96556
4	CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI	0,79151	2,47639	3,26789
5	STABILIMENTI BALNEARI	0,59898	1,42949	2,02847
6	ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	0,59898	1,78077	2,37975
7	ALBERGHI CON RISTORANTE	1,15517	3,46068	4,61585
8	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	0,90916	2,71290	3,62206
9	CASE DI CURA E RIPOSO	0,95195	4,71279	5,66474
10	OSPEDALE	1,81832	4,03804	5,85637
11	UFFICI E AGENZIE	1,57232	4,71279	6,28511
12	BANCHE E STUDI PROFESSIONALI	0,91986	2,74420	3,66406
13	NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA E ALTRI BENI DUREVOLI	1,14447	3,42590	4,57038
14	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURICENZE	1,28352	3,83632	5,11984
15	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA, TENDE E TESSUTI, TAPPETI, CAPPELLI E OMBRELLI, ANTIQUARIATO	0,84499	2,53204	3,37702
16	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	1,15517	3,44329	4,59846
17	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: PARRUCCHIERE, BARBIERE, ESTETISTA	1,04821	3,13027	4,17848
18	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: FALEGNAME, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA	0,79151	2,36509	3,15660
19	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	0,93055	2,78942	3,71997
20	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	0,65246	1,93729	2,58974
21	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	0,45993	2,10424	2,56416
22	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB	3,47621	10,40988	13,88608
23	MENSE, BIRRERIE, AMBURGHERIE	2,85584	11,19940	14,05524
24	BAR, CAFFE', PASTICCERIA	2,62053	7,84306	10,46358
25	SUPERMERCATO, PASTA E PANE, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI	2,50287	7,49525	9,99812
26	PLURICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	1,59371	4,76496	6,35867
27	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO	4,52442	13,52971	18,05413
28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	1,85041	6,33010	8,18051
29	BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	3,72222	11,12984	14,85205
30	DISCOTECHE, NIGHT-CLUB, (SALE GIOCO)	1,37979	5,85360	7,23339

RIDUZIONI COVID - TARI 2021

	CATEGORIA UTENZA NON DOMESTICA	PERCENTUALE DI RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA
1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOC, CULTO	75%
2	CINEMA - TEATRI	100%
3	AUTORIMESSE MAGAZZINI SENZA VENDITA DIRETTA <u>SOLO SE TRATTASI DI DEPOSITO DI MATERIALI PER ORGANIZZAZIONE DI EVENTI O ATTIVITA' SIMILARI</u>	75%
4	CAMPEGGI - DISTRIBUTORI - IMPIANTI	
	CAMPEGGIO (ATTIVITA' STAGIONALE)	13%
	ATTIVITA SPORTIVE	75%
	DISTRIBUTORI	40%
5	STABILIMENTI BALNEARI (ATTIVITA' STAGIONALE)	13%
6	ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	40%
7	ALBERGHI CON RISTORANTE	75%
8	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	75%
9	CASE DI CURA E RIPOSO	0
10	OSPEDALI	0
11	UFFICI, AGENZIE <u>SOLO SE TRATTASI DI AGENZIE DI VIAGGIO</u>	75%
12	BANCHE, ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	0
13	NEGOZI, ABBIGL, CALZAT, BENI DUREVOLI	40%
14	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAI, PLURILICENZE	0
15	NEGOZI PARTICOLARI FILTELIA, ECC	40%
16	BANCHI MERCATO BENI DUREVOLI	0
17	BOTTEGHE ARTIG, BARBIERI,	40%
18	ART. FALEGN. FABBRO, ELETTRICISTA	0
19	CARROZZERIA, OFFICINA, ELETTRAUTO	40%
20	CAPANNONI A ATTIVITA' INDUSTRIALE	0
21	ATTIVITA' ARTIGIANALI	0
22	RISTORANTI, TRATT, PIZZERIA, ROSTIC.	75%
23	MENSE, BIRRERIE, HAMBURGHES	75%
24	BAR, CAFFE', PASTICCERIE	75%
25	SUPERMERCATO, GENERI ALIMENTARI	0
26	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	0
27	ORTOFRUTTA, PESCH, FIORI, PIZZA A TAGLIO <u>SOLO SE TRATTASI DI NEGOZI DI FIORI O PIZZERIE A TAGLIO</u>	40%
28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	0
29	BANCHI MERCATO, GENERI ALIMENTI	0
30	DISCOTECHES, NIGHT CLUB, SALE GIOCO	100%
3bis	PARCHEGGI A PAGAMENTO	40%